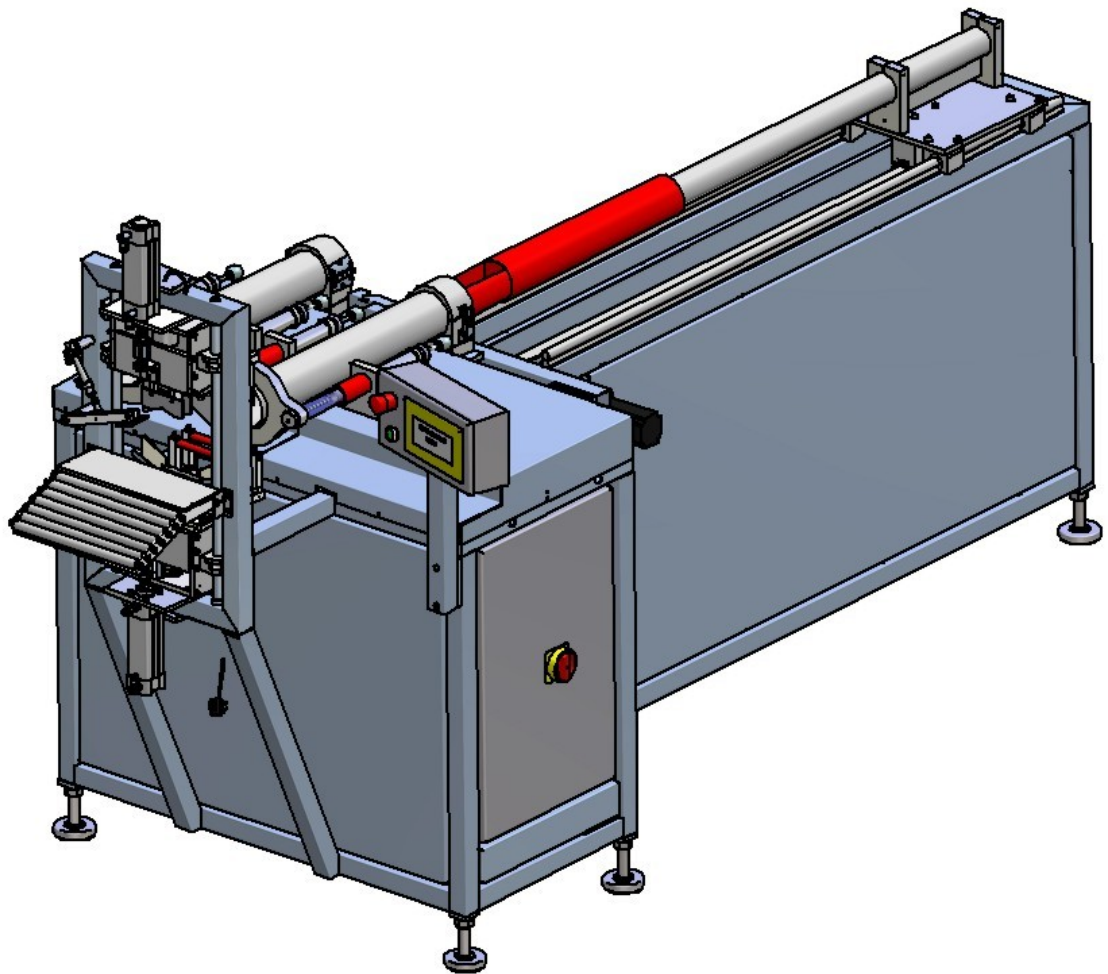


Ultraschall-Netzverschleißanlage
Ultrasonic-Sealing Machine

USG640



Die horizontale Verpackung
The horizontal packaging

USG640

Allgemein

Der Ultraschall-Netzverschleißautomat USG640 wurde entwickelt um verschiedenste Produkte wie Käsestangen und Knoblauch in extrudiertes PE Netzmaterial zu verpacken. Durch die horizontale Arbeitsweise ist es möglich auch „schwierige“ Produkte, die sonst oft nur durch den Einsatz von Handclippern verpackt werden können, im automatischen Betrieb zu verpacken.

Durch die robuste Konstruktion und den Einsatz modernster Bauelemente ist die Anlage nahezu wartungsfrei.

Alle Betriebsparameter werden auf dem bedienerfreundlichen „Touch-Panel“ angezeigt oder editiert. Hierdurch ist eine ständige Überwachung der Funktion und der Leistung der Anlage gewährleistet.

Funktionsweise

Das zu verpackende Produkt wird durch eine vorgeschaltete

Anlage portioniert und in den Füll-Tray gegeben.

Dieser wird mittels Servo-Zahnriemen-Antrieb durch das Netzrohr geschoben. In seiner Endposition wird das Produkt von einem Puscher in Netz geschoben, gleichzeitig zieht der Servo-Antrieb den Füll-Tray zurück. Liegt das Produkt frei im Netz wird es mit einem Pneumatikzylinder gehalten, und der Füll-Tray fährt zurück in seine Ausgangsposition.

Ist der Füll-Tray entsprechend weit zurück gefahren wird das Netz pneumatisch mittels spezieller Rafferfinger gerafft. Nachdem der Schweißvorgang gestartet ist, wird das Netz zwischen den beiden Schweißstellen durch ein unabhängig gesteuertes Netzmesser getrennt. Nach dem verschweißen, trennen und abkühlen der Schweißnaht öffnet sich der Raffer wieder. Auch das anbringen eines Etiketts ist optional möglich. Dies kann sowohl ein Streifen als auch ein Flaschenhalsetikett in verschiedenen Abmessungen sein.

General

The ultrasonic-net-sealing machine USG640 was designed to pack different product like cheese fingers and garlic into extruded PE net material. Throughout the horizontal method of operation it is possible to pack „difficult“ products in automatic, which often only can be packed with semi-automatic machinery.

Through the robust construction and the state-of-the-art building the machine is almost maintenance-free.

All operating parameters are displayed or edited with the user-friendly „Touch-panel“. By this a continuous control of the function and capacity of the machine is guaranteed.

Mode of operation

The product is portioned and feed into the feedingtray by a prior machine. This will be driven through the net tube by a servo-toothbelt-drive. In the end position the product is pushed to the net pneumatically, simultaneously the feeding-tray will be taken away. At the time the product is off the feeding-tray it will be clamped pneumatically, and the feeding-tray will return to the home position. If the feeding-tray has moved back far enough the net is gathered pneumatically by means of special collecting fingers. After the seal function is started, the net is cutted by a separately controlled net cutting knife between the two adjacent sealpoints. After sealing and cooling down the net collector opens again.

A label-feed can be mounted optionally. This can be either a stripe or a wineglas type label in different dimensions.

Abmessungen:	ca. 1000x3000x1600 mm
Spannung:	230/400 VAC 50Hz 24 VDC
Druckluft:	min. 6 bar gereinigt, nicht geölt
Leistung:	>25 Packungen / min. bei entsprechender Zufuhr

Technische Änderungen ohne Vorankündigung vorbehalten

Dimensions:	appr. 1000x3000x1600 mm
Power supply:	230/400 VAC 50Hz 24 VDC
Compressed air:	min. 6 bar cleaned, not oiled
Capacity:	>25 cycles / min. at sufficient product supply

Subject to change without prior notice